



CL

Maschinenöl

BESCHREIBUNG

REKTOL CL Maschinenöle gemäß DIN 51517-2 CL sind auch als Umlauf- oder Hydrauliköl verwendbar und auch für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern geeignet, da keine Verharzungsneigung besteht. Neutrales Verhalten gegenüber Buntmetallen und handelsüblichen Dichtungen wird gewährleistet.

DIESES PRODUKT WIRD VON REKTOL EMPFOHLEN, WENN FOLGENDE FÜLLVORSCHRIFTEN GEFORDERT WERDEN:

ISO VG 68, 100, 150, 220

DIN 51517-2-2 CL

EINSATZVORTEILE

- Verlängert Ölgebrauchsdauer, hohe Alterungsbeständigkeit, keine Schaumbildung
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Nicht emulgierend, daher gut durch mechanische Aufbereitungsverfahren wie Absetzen, Zentrifugieren und Filtern von Wasser und anderen Fremdstoffen trennbar
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

TYPISCHE KENNWERTE

Eigenschaften	Prüfung nach	CL 68	CL 100	CL 150	CL 220	Einheit
Dichte bei 15°C	DIN 51757	0,875	0,880	0,885	0,887	g/ml
Pourpoint	DIN ISO 3016	<20	<18	<15	<12	°C
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	68	100	150	220	mm ² /sec
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	9	11,5	15	19	mm ² /sec
Flammpunkt	DIN ISO 2592	230	235	240	245	°C

PRODUKTINFORMATION

Industrieöle



ERHÄLTICHE VERPACKUNGEN

Artikel-Nr.



CL 68	300065516	300065520	300065530	300065536
CL 100	300080516	300080520	300080530	300080536
CL 150	300120516	300120520	300120530	300120536
CL 220	300160516	300160520	300160530	300160536

Die Angaben aus diesem Datenblatt beruhen auf der über 127jährigen Erfahrung der Rektol GmbH & Co. KG. Unsere fachlichen Kenntnisse in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Eine pauschale Angabe zur Funktion unserer Schmierstoffe ist nicht möglich, da die Wirkungsweise von den verschiedensten Einflussfaktoren abhängig ist. Hierbei muss insbesondere bei Motoren, Maschinen und Anlagen der Schmierstoff- Befüll- Vorgang, der exakte Einsatzzweck, die allgemeinen Betriebsbedingungen, der Anlagen-Abnutzungsgrad und die Anlagen-Verschmutzung etc. berücksichtigt werden.

Die Daten aus diesem Datenblatt stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. In keinem Fall kann daraus eine Zusicherung von Eigenschaften abgeleitet werden. Wir empfehlen daher, vor der Verwendung von Rektol Schmierstoffen, ein individuelles Beratungsgespräch mit unserer Anwendungstechnik über die Einsatzbedingungen und Anforderungen an die Schmierstoffe zu führen.

Der Anwender sollte unsere Schmierstoffe in der vorgesehenen Anwendung testen und mit der gebotenen Sorgfalt gemäß den Hersteller-Vorgaben einsetzen. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Darum behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Hinweis: Unsere Produkte dürfen nicht in Luft- / Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden.